
ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำรายสัปดาห์ของโครงการ

1). Cooling Water Treatments

Parameters	Make up Water	M/U Control target	CW1(HIPS)	CW2(GPPS)	CW Control range
pH	7.16	7-8	8.41	8.40	7.8-8.5
Conductivity us/cm	245		958	723	< 1,500
Turbidity NTU	0.75	<1	1.3	2.1	< 20
Calcium hardness ppm as CaCO3	44	30-45	178	140	60-180
M-Alkalinity ppm as CaCO3			146	125	
Chloride ppm as Cl-	25	<50	106	82	< 200
Silica ppm as SiO2	14.7	<15	53.0	44.7	< 150
Total Iron ppm as Fe	0.048	<0.1	0.067	0.183	< 3
Total Dissolved Solids ppm			462	347	< 1,300
Oil and Grease ppm			0.00	0.00	< 5
COD ppm			30	31	< 96
TSS ppm			1.3	2.0	< 50
Soluble Zinc ppm as Zinc			0.75	0.69	> 0.5
Total Zinc ppm as Zinc			0.94	0.80	< 5
Phosphate(unfilter) ppm as PO4			7.6	7.9	6-10
STP Polymer ppm as STP			12.21	11.47	10-20
Cycle of concentration as SiO2			3.6	3.0	3-5
Cycle of concentration as Ca Hardness			4.0	3.2	3-5
Bacteria result(MB) cfu/ml	ผลล้าสุด	13-Dec-22	4,800	1,700	< 100,000
Sulfate Reducing Bacteria (SRB)	ผลล้าสุด	13-Dec-22	<1	<1	
Index for predict status of cooling water					Control
Langelier Saturation Index (LSI)			0.95	0.97	- 0.5 - 1.5
Blowdown flowrate			0.6	0.3	m3./hr.

*** LSI = ค่าคำนวณความอิ่มตัวของน้ำ เพื่อป้องกันความเป็นไปได้อันจะเกิดการกัดกร่อน(Corrosion) หรือเกิดตะกอน(Scaling), LSI > 0 Scaling, ถ้าค่า LSI > 1 โอกาสเกิดตะกอนจะยิ่งสูงขึ้น

2). Chiller Treatment

Parameter	Chiller#1 (144)	Chiller#2 (145)	Control range	
pH	8.98	8.52	> 8.5	
Conductivity us/cm	4,640	7,690	< 8,000	
Total Iron ppm as Fe	1.32	1.49	< 3	
Nitrite ppm as NO3	1,200	650	> 600	ผลล้าสุด วันที่
Bacteria result cfu/ml	<1	37,000	< 100,000	13-Dec
Sulfate Reducing Bacteria (SRB)	<1	<1	Nil	13-Dec

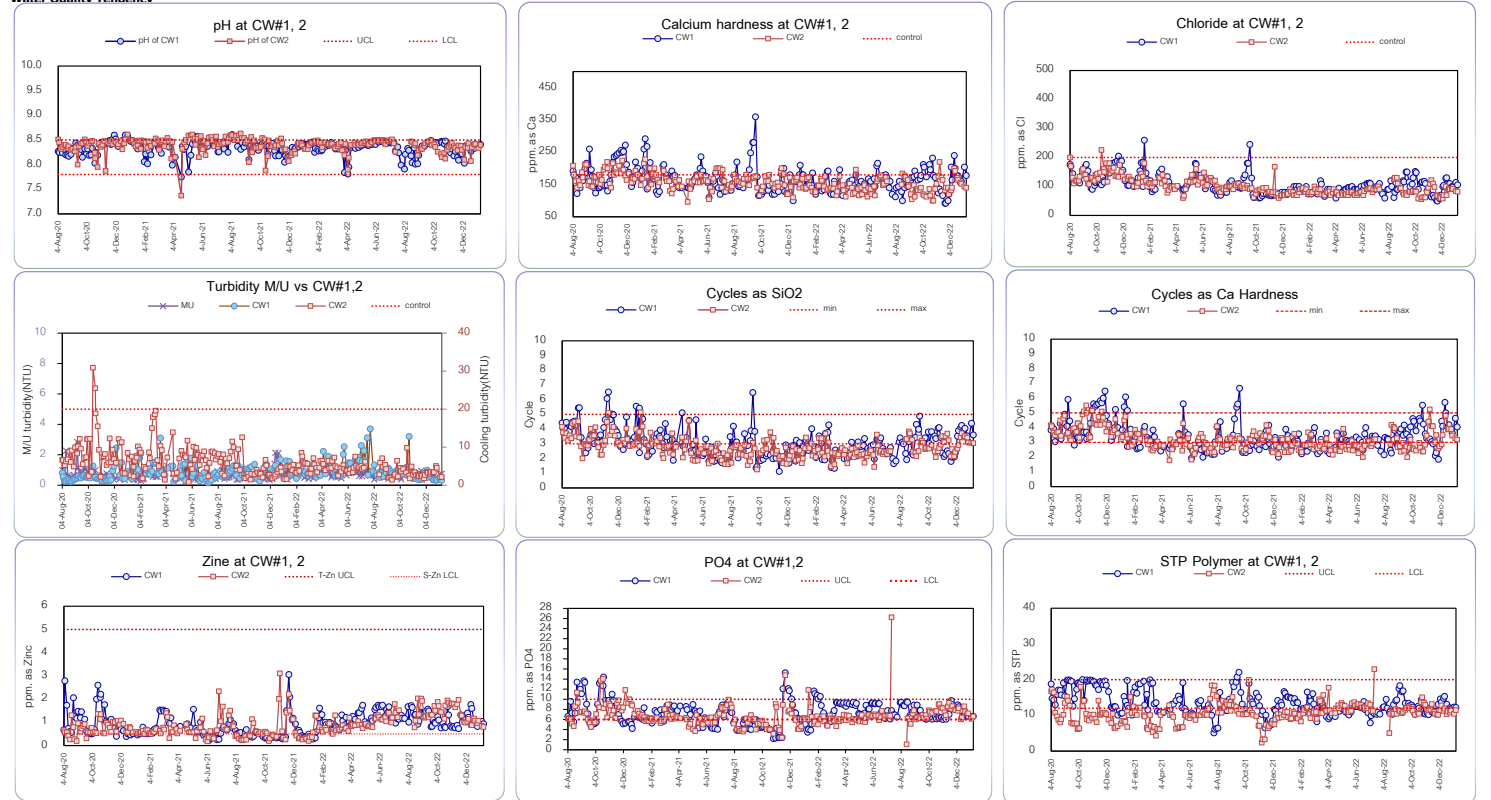
3). Cutter Water

Parameter	Cutter-1 (HIPS)	Cutter-2 (GPPS)	Control range
pH	8.60	8.89	5.5-9.0
Conductivity us/cm	360	389	< 1,500
Turbidity NTU	0.74	0.72	
Calcium hardness ppm as CaCO3	66	60	
M-Alkalinity ppm as CaCO3	66	58	
Chloride ppm as Cl-	39	46	
Silica ppm as SiO2	18.2	21.0	
Total Iron ppm as Fe	0.02	0.02	
Oil and Grease ppm	0.00	0.00	< 5
COD ppm	7	21	< 96
Temperature analysis(°C)	25.0	25.0	< 40 °C
Blowdown flowrate	-	0.6	m3/hr
Langelier Saturation Index (LSI)	1.17	1.46	- 0.5 - 1.5

4). Feeding system

Chemicals	Stroke / Seed rate		Chemicals stock(kgs)	
	CW1 (HIPS)	CW2 (GPPS)	Master Tank	Stock
GN8020	10/25	25/25	69	400
MS6209	5/25	20/25	52	65
NX1100	2	3		329
NT4201				65

Water Quality Tendency



5). Recommendation

Make up water :

- คุณภาพ make up water โดยรวมมีค่าอยู่ใน target

Cooling#1 HIPS and Cooling#2 GPPS Water

HIPS : คุณภาพน้ำโดยรวมอยู่ในค่าควบคุม ทางSUEZ ขอแนะนำอัตราการ B/D ที่เหมาะสมอยู่ที่ 0.6 m3/hr ทั้งนี้เพื่อความคุ้มค่า Cycle ของระบบ Cooling Water consumption และสารเคมี

GPPS : คุณภาพน้ำโดยรวมอยู่ในค่าควบคุม ทางSUEZ ขอแนะนำอัตราการ B/D ที่เหมาะสมอยู่ที่ 0.3 m3/hr ทั้งนี้เพื่อความคุ้มค่า Cycle ของระบบ Cooling Water consumption และสารเคมี

Chiller#1(144) and Chiller#2(145)

Chiller#144: คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม

Chiller#145: คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม

Cutter#1(HIPS) and Cutter#2 (GPPS)

Cutter-1 (HIPS):คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม

Cutter-2 (GPPS):คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม ทาง SUEZ ขอแนะนำอัตราการ B/D ที่เหมาะสมอยู่ที่ 0.6 m3/hr เพื่อควบคุม pH ไว้ไม่ให้เกิน 8.5 เพื่อป้องกันการเกิด Scaling ที่ tube side ครั้น

1). Cooling Water Treatments

Parameters	Make up Water	M/U Control target	CW1(HIPS)	CW2(GPPS)	CW Control range
pH	6.87	7-8	8.35	8.46	7.8-8.5
Conductivity us/cm	252		859	726	< 1,500
Turbidity NTU	0.58	<1	2.0	2.6	< 20
Calcium hardness ppm as CaCO3	43	30-45	178	178	60-180
M-Alkalinity ppm as CaCO3			128	128	
Chloride ppm as Cl-	28	<50	106	84	< 200
Silica ppm as SiO2	14.4	<15	44.3	45.8	< 150
Total Iron ppm as Fe	0.029	<0.1	0.073	0.286	< 3
Total Dissolved Solids ppm			420	353	< 1,300
Oil and Grease ppm			0.00	0.00	< 5
COD ppm			37	36	< 96
TSS ppm			1.2	1.6	< 50
Soluble Zinc ppm as Zinc			0.96	0.80	> 0.5
Total Zinc ppm as Zinc			1.32	1.97	< 5
Phosphate(unfilter) ppm as PO4			9.7	7.7	6-10
STP Polymer ppm as STP			14.08	12.53	10-20
Cycle of concentration as SiO2			3.1	3.2	3-5
Cycle of concentration as Ca Hardness			4.1	4.1	3-5
Bacteria result(MB) cfu/ml	ผลต่ำสุด	10-Jan-23	560	3,100	< 100,000
Sulfate Reducing Bacteria (SRB)	ผลต่ำสุด	10-Jan-23	<1	<1	Nil
Index for predict status of cooling water					Control
Langelier Saturation Index (LSI)			0.89	1.03	- 0.5 - 1.5
Blowdown flowrate			0.8	0.3	m3./hr.

*** LSI = ค่าคำนวณความอิ่มตัวของน้ำ เพื่อป้องกันความเป็นไปได้อันจะเกิดการกัดกร่อน(Corrosion) หรือเกิดตะกอน(Scaling), LSI > 0 Scaling, ถ้าค่า LSI > 1 โอกาสเกิดตะกอนจะยิ่งสูงขึ้น

2). Chiller Treatment

Parameter	Chiller#1 (144)	Chiller#2 (145)	Control range	
pH	9.03	8.59	> 8.5	
Conductivity us/cm	4,550	7,640	< 8,000	
Total Iron ppm as Fe	1.40	1.21	< 3	
Nitrite ppm as NO3	1,100	650	> 600	ผลต่ำสุด วันที่
Bacteria result cfu/ml	<1	<1	< 100,000	10-Jan
Sulfate Reducing Bacteria (SRB)	<1	<1	Nil	10-Jan

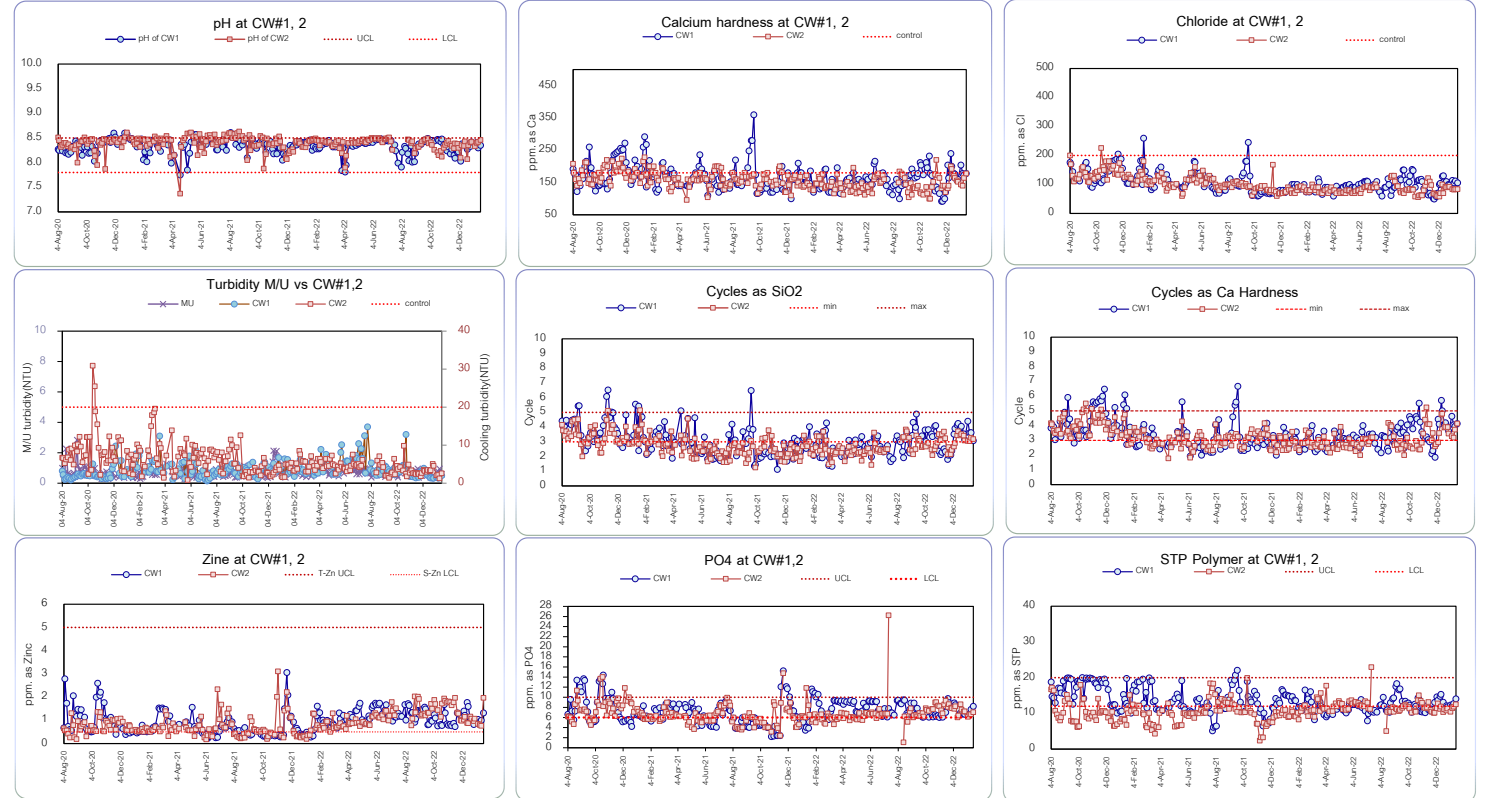
3). Cutter Water

Parameter	Cutter-1 (HIPS)	Cutter-2 (GPPS)	Control range
pH	8.72	8.93	5.5-9.0
Conductivity us/cm	448	394	< 1,500
Turbidity NTU	0.59	0.84	
Calcium hardness ppm as CaCO3	74	72	
M-Alkalinity ppm as CaCO3	80	68	
Chloride ppm as Cl-	48	44	
Silica ppm as SiO2	21.0	19.9	
Total Iron ppm as Fe	0.11	0.02	
Oil and Grease ppm	0.00	0.00	< 5
COD ppm	22	26	< 96
Temperature analysis(°C)	25.0	25.0	< 40 °C
Blowdown flowrate	-	0.6	m3/hr
Langelier Saturation Index (LSI)	1.29	1.50	- 0.5 - 1.5

4). Feeding system

Chemicals	Stroke / Seed rate		Chemicals stock(kgs)	
	CW1 (HIPS)	CW2(GPPS)	Master Tank	Stock
GN8020	10/25	25/25	58	400
MS6209	5/25	20/25	49	65
NX1100	2	3		319
NT4201				65

Water Quality Tendency



5). Recommendation

Make up water :

- คุณภาพ make up water โดยรวมมีค่าอยู่ใน target

Cooling#1 HIPS and Cooling#2 GPPS Water

HIPS : คุณภาพน้ำโดยรวมอยู่ในค่าควบคุม ทาง SUEZ ขอแนะนำอัตราการ B/D ที่เหมาะสมอยู่ที่ 0.8 m3/hr ทั้งนี้เพื่อความคุ้มค่า Cycle ของระบบ Cooling Water consumption และสารเคมี

GPPS : คุณภาพน้ำโดยรวมอยู่ในค่าควบคุม ทาง SUEZ ขอแนะนำอัตราการ B/D ที่เหมาะสมอยู่ที่ 0.3 m3/hr ทั้งนี้เพื่อความคุ้มค่า Cycle ของระบบ Cooling Water consumption และสารเคมี

Chiller#1(144) and Chiller#2(145)

Chiller#144: คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม

Chiller#145: คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม

Cutter#1(HIPS) and Cutter#2 (GPPS)

Cutter-1 (HIPS):คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม

Cutter-2 (GPPS):คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม ทาง SUEZ ขอแนะนำอัตราการ B/D ที่เหมาะสมอยู่ที่ 0.6 m3/hr เพื่อควบคุม pH ไว้ไม่ให้เกิน 8.5 เพื่อป้องกันการเกิด Scaling ที่ tube side ครั้น

1). Cooling Water Treatments

Parameters	Make up Water	M/U Control target	CW1(HIPS)	CW2(GPPS)	CW Control range
pH	7.35	7-8	8.38	8.31	7.8-8.5
Conductivity us/cm	253		848	769	< 1,500
Turbidity NTU	0.57	<1	2.1	5.9	< 20
Calcium hardness ppm as CaCO3	54	30-45	220	184	60-180
M-Alkalinity ppm as CaCO3			132	124	
Chloride ppm as Cl-	27	<50	104	94	< 200
Silica ppm as SiO2	13.2	<15	44.4	40.9	< 150
Total Iron ppm as Fe	0.037	<0.1	0.078	0.359	< 3
Total Dissolved Solids ppm			416	376	< 1,300
Oil and Grease ppm			0.00	0.00	< 5
COD ppm			43	54	< 96
TSS ppm			2.0	4.4	< 50
Soluble Zinc ppm as Zinc			1.06	1.01	> 0.5
Total Zinc ppm as Zinc			1.30	1.21	< 5
Phosphate(unfilter) ppm as PO4			9.5	8.5	6-10
STP Polymer ppm as STP			14.51	12.53	10-20
Cycle of concentration as SiO2			3.4	3.1	3-5
Cycle of concentration as Ca Hardness			4.1	3.4	3-5
Bacteria result(MB) cfu/ml	ผลต่ำสุด	10-Jan-23	560	3,100	< 100,000
Sulfate Reducing Bacteria (SRB)	ผลต่ำสุด	10-Jan-23	<1	<1	
Index for predict status of cooling water					Control
Langelier Saturation Index (LSI)			0.92	0.88	- 0.5 - 1.5
Blowdown flowrate			0.6	0.3	m3./hr.

*** LSI = ค่าคำนวณความอิ่มตัวของน้ำ เพื่อบ่งบอกความเป็นไปได้ที่จะเกิดการกัดกร่อน(Corrosion) หรือเกิดตะกอน(Scaling), LSI > 0 Scaling, ถ้าค่า LSI > 1 โอกาสเกิดตะกอนจะยิ่งสูงขึ้น

2). Chiller Treatment

Parameter	Chiller#1 (144)	Chiller#2 (145)	Control range	
pH	9.03	8.54	> 8.5	
Conductivity us/cm	4,520	7,540	< 8,000	
Total Iron ppm as Fe	1.31	1.55	< 3	
Nitrite ppm as NO3	1,190	750	> 600	ผลต่ำสุด วันที่
Bacteria result cfu/ml	<1	<1	< 100,000	10-Jan
Sulfate Reducing Bacteria (SRB)	<1	<1	Nil	10-Jan

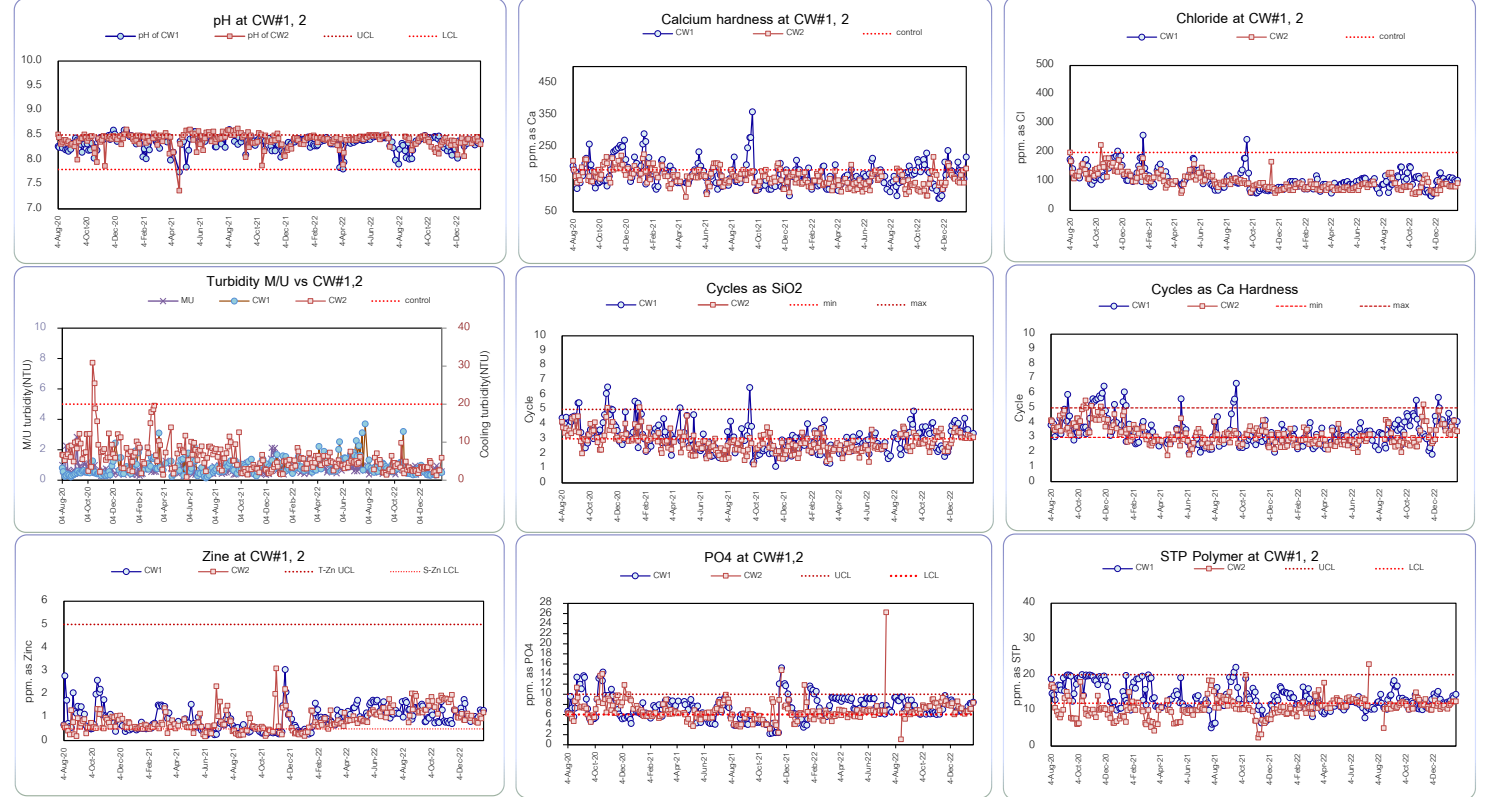
3). Cutter Water

Parameter	Cutter-1 (HIPS)	Cutter-2 (GPPS)	Control range
pH	8.71	8.96	5.5-9.0
Conductivity us/cm	376	343	< 1,500
Turbidity NTU	1.07	0.65	
Calcium hardness ppm as CaCO3	76	82	
M-Alkalinity ppm as CaCO3	64	54	
Chloride ppm as Cl-	43	41	
Silica ppm as SiO2	16.6	17.6	
Total Iron ppm as Fe	0.01	0.02	
Oil and Grease ppm	0.00	0.00	< 5
COD ppm	20	17	< 96
Temperature analysis(°C)	25.0	25.0	< 40 °C
Blowdown flowrate	-	0.6	m3/hr
Langelier Saturation Index (LSI)	1.28	1.53	- 0.5 - 1.5

4). Feeding system

Chemicals	Stroke / Seed rate		Chemicals stock(kgs)	
	CW1 (HIPS)	CW2 (GPPS)	Master Tank	Stock
GN8020	10/25	25/25	70	375
MS6209	5/25	20/25	46	65
NX1100	2	3		309
NT4201				65

Water Quality Tendency



5). Recommendation

Make up water :

- คุณภาพ make up water มีค่า Ca อยู่ที 54 ppm. ซึ่งคงค่าเกินกว่า target

Cooling#1 HIPS and Cooling#2 GPPS Water

HIPS : ค่า Ca สูงเกินค่า control รวมกรณี B/D จาก 0.6 m3/hr. เป็น 0.8 m3/hr. เพิ่มขึ้น 0.2 m3/hr. ครับ

GPPS : ค่า Ca สูงเกินค่า control รวมกรณี B/D จาก 0.3 m3/hr. เป็น 0.4 m3/hr. เพิ่มขึ้น 0.1 m3/hr. ครับ

Chiller#1(144) and Chiller#2(145)

Chiller#144: คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม

Chiller#145: คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม

Cutter#1(HIPS) and Cutter#2 (GPPS)

Cutter-1 (HIPS):คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม

Cutter-2 (GPPS):คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม ทาง SUEZ ขอแนะนำอัตราการ B/D ที่เหมาะสมอยู่ที่ 0.6 m3/hr เพื่อควบคุม pH ไว้ไม่ให้เกิน 8.5 เพื่อป้องกันการเกิด Scaling ที่ tube side ครับ

1). Cooling Water Treatments

Parameters	Make up Water	M/U Control target	CW1(HIPS)	CW2(GPPS)	CW Control range
pH	7.01	7-8	8.24	8.28	7.8-8.5
Conductivity us/cm	256		685	791	< 1,500
Turbidity NTU	0.56	<1	1.9	5.0	< 20
Calcium hardness ppm as CaCO3	54	30-45	136	172	60-180
M-Alkalinity ppm as CaCO3			118	132	
Chloride ppm as Cl-	28	<50	88	100	< 200
Silica ppm as SiO2	14.2	<15	32.8	43.6	< 150
Total Iron ppm as Fe	0.023	<0.1	0.059	0.308	< 3
Total Dissolved Solids ppm			328	379	< 1,300
Oil and Grease ppm			0.00	0.00	< 5
COD ppm			33	32	< 96
TSS ppm			6.0	6.4	< 50
Soluble Zinc ppm as Zinc			0.61	1.15	> 0.5
Total Zinc ppm as Zinc			0.92	1.84	< 5
Phosphate(unfilter) ppm as PO4			8.3	9.1	6-10
STP Polymer ppm as STP			12.48	13.72	10-20
Cycle of concentration as SiO2			2.3	3.1	3-5
Cycle of concentration as Ca Hardness			2.5	3.2	3-5
Bacteria result(MB) cfu/ml	ผลต่ำสุด	10-Jan-23	560	3,100	< 100,000
Sulfate Reducing Bacteria (SRB)	ผลต่ำสุด	10-Jan-23	<1	<1	
Index for predict status of cooling water					Control
Langelier Saturation Index (LSI)			0.78	0.85	- 0.5 - 1.5
Blowdown flowrate			0.8	0.3	m3./hr.

*** LSI = ค่าคำนวณความอิ่มตัวของน้ำ เพื่อป้องกันความเป็นไปได้อันจะเกิดการกัดกร่อน(Corrosion) หรือเกิดตะกอน(Scaling), LSI > 0 Scaling, ถ้าค่า LSI > 1 โอกาสเกิดตะกอนจะยิ่งสูงขึ้น

2). Chiller Treatment

Parameter	Chiller#1 (144)	Chiller#2 (145)	Control range	
pH	9.03	8.71	> 8.5	
Conductivity us/cm	4,430	7,760	< 8,000	
Total Iron ppm as Fe	1.78	1.41	< 3	
Nitrite ppm as NO3	1,300	630	> 600	ผลต่ำสุด วันที่
Bacteria result cfu/ml	<1	<1	< 100,000	10-Jan
Sulfate Reducing Bacteria (SRB)	<1	<1	Nil	10-Jan

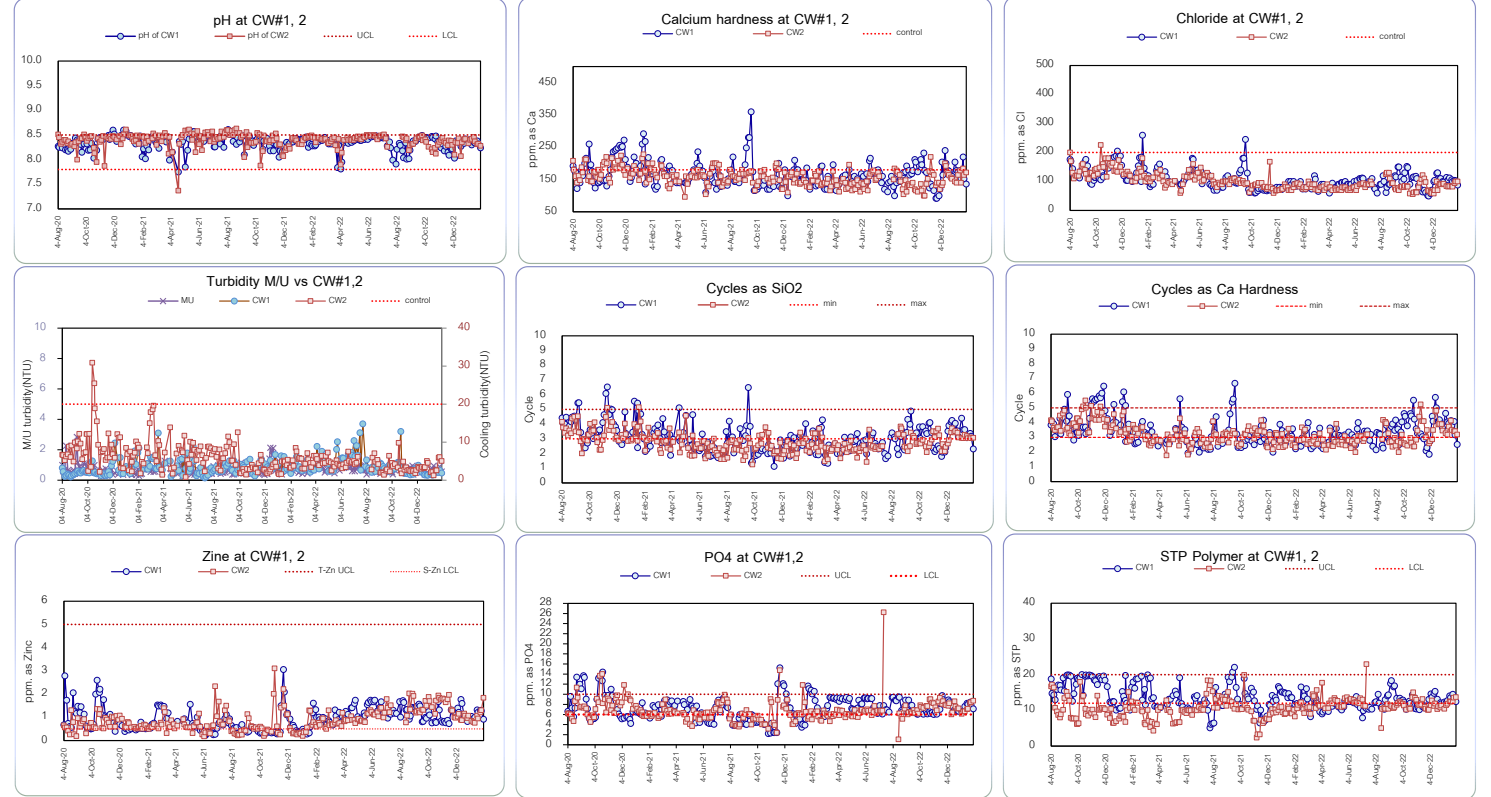
3). Cutter Water

Parameter	Cutter-1 (HIPS)	Cutter-2 (GPPS)	Control range
pH	8.76	8.97	5.5-9.0
Conductivity us/cm	419	461	< 1,500
Turbidity NTU	0.84	1.04	
Calcium hardness ppm as CaCO3	82	80	
M-Alkalinity ppm as CaCO3	80	64	
Chloride ppm as Cl-	46	54	
Silica ppm as SiO2	20.9	22.2	
Total Iron ppm as Fe	0.01	0.02	
Oil and Grease ppm	0.00	0.00	< 5
COD ppm	11	7	< 96
Temperature analysis(°C)	25.0	25.0	< 40 °C
Blowdown flowrate	-	0.6	m3/hr
Langelier Saturation Index (LSI)	1.33	1.54	- 0.5 - 1.5

4). Feeding system

Chemicals	Stroke / Seed rate		Chemicals stock(kgs)	
	CW1 (HIPS)	CW2 (GPPS)	Master Tank	Stock
GN8020	10/25	25/25	61	375
MS6209	5/25	20/25	43	65
NX1100	2	3		289
NT4201				65

Water Quality Tendency



5). Recommendation

Make up water :

- คุณภาพ make up water มีค่า Ca อยู่ที 54 ppm. ซึ่งคงค่าเกินกว่า target

Cooling#1 HIPS and Cooling#2 GPPS Water

HIPS : คุณภาพน้ำโดยรวมอยู่ในค่าควบคุม ทาง SUEZ ขอแนะนำอัตราการ B/D ที่เหมาะสมอยู่ที่ 0.8 m3/hr ทั้งนี้เพื่อความคุ้มค่า Cycle ของระบบ Cooling Water consumption และสารเคมี

GPPS : คุณภาพน้ำโดยรวมอยู่ในค่าควบคุม ทาง SUEZ ขอแนะนำอัตราการ B/D ที่เหมาะสมอยู่ที่ 0.3 m3/hr ทั้งนี้เพื่อความคุ้มค่า Cycle ของระบบ Cooling Water consumption และสารเคมี

Chiller#1(144) and Chiller#2(145)


Chiller#144: คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม

Chiller#145: คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม


Cutter#1(HIPS) and Cutter#2 (GPPS)

Cutter-1 (HIPS):คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม

Cutter-2 (GPPS):คุณภาพน้ำโดยรวมมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม ทาง SUEZ ขอแนะนำอัตราการ B/D ที่เหมาะสมอยู่ที่ 0.6 m3/hr เพื่อควบคุม pH ไว้ไม่ให้เกิน 8.5 เพื่อป้องกันการเกิด Scaling ที่ tube side ครั้น



Lab Report
Lab Analysis Report Online

July 25, 2023 |  SK Sulax N <Q-SH-PO/6610>

Home > Routine > Request > Trend Chart > Historical > Custom Report > Related Systems > Help

Routine : Analysis Report for TSCL (Environment)

Search by keyword

Color Definition

Sampling Date: 11-Jan-2023

Display Mode: Default

OK

SCL-Effluent from Water Cutter HIPS

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status)	Parameter	Ethylbenzene	Styrene
			Unit	mg/L	mg/L
			Test Method	US EPA, SW-846 Method ...	US EPA, SW-846 Method ...
SCL-Effluent from Water Cutter HIPS	Effluent from Water Cutter HIPS (Effluent from Water Cutter HIPS (1/W))	2301018185 (Completed)	11-Jan-2023 08:00	<1	<1

1/W : Wed(D-Shift)


Rev No.1 (August 01, 2020)

SCL-Effluent from Water Cutter GPPS


Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status)	Parameter	Ethylbenzene	Styrene
			Unit	mg/L	mg/L
			Test Method	US EPA, SW-846 Method ...	US EPA, SW-846 Method ...
SCL-Effluent from Water Cutter GPPS	Effluent from Water Cutter GPPS (Effluent from Water Cutter GPPS(1/W))	2301018184 (Completed)	11-Jan-2023 08:00	<1	<1

1/W : Wed(D-Shift)

Rev No.1 (August 01, 2020)



Lab Report
Lab Analysis Report Online

July 25, 2023 |  SK Sulax N <Q-SH-PO/6610>

Home > Routine > Request > Trend Chart > Historical > Custom Report > Related Systems > Help

Routine : Analysis Report for TSCL (Environment)

Search by keyword

Color Definition

Sampling Date: 18-Jan-2023

Display Mode: Default

OK

SCL-Effluent from Water Cutter HIPS

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status)	Parameter	Ethylbenzene	Styrene
			Unit	mg/L	mg/L
			Test Method	US EPA, SW-846 Method ...	US EPA, SW-846 Method 5000-1996 and Method 8015D-2003
SCL-Effluent from Water Cutter HIPS	Effluent from Water Cutter HIPS (Effluent from Water Cutter HIPS (1/W))	2301030707 (Completed)	18-Jan-2023 08:00	<1	<1

1/W : Wed(D-Shift)


Rev No.1 (August 01, 2020)

SCL-Effluent from Water Cutter GPPS


Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status)	Parameter	Ethylbenzene	Styrene
			Unit	mg/L	mg/L
			Test Method	US EPA, SW-846 Method ...	US EPA, SW-846 Method ...
SCL-Effluent from Water Cutter GPPS	Effluent from Water Cutter GPPS (Effluent from Water Cutter GPPS(1/W))	2301030706 (Completed)	18-Jan-2023 08:00	<1	<1

1/W : Wed(D-Shift)

Rev No.1 (August 01, 2020)



Lab Report
Lab Analysis Report Online

July 25, 2023 |  Sulax N <Q-SH-PO/6610>

Home >

Routine >

Request >

Trend Chart

Historical

Custom Report >

Related Systems

Helps

Routine : Analysis Report for TSCL (Environment)

Search by keyword

Color Definition

SCL-Effluent from Water Cutter HIPS

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status)	Parameter	Ethylbenzene	Styrene
			Unit	mg/L	mg/L
			Test Method	US EPA, SW-846 Method ...	US EPA, SW-846 Method 5000-1996 and Method 8015D-2003
SCL-Effluent from Water Cutter HIPS	Effluent from Water Cutter HIPS (Effluent from Water Cutter HIPS (1/W))	2301043005 (Completed)	25-Jan-2023 08:00	<1	<1

1/W : Wed(D-Shift) Rev No.1 (August 01, 2020)

SCL-Effluent from Water Cutter GPPS

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status)	Parameter	Ethylbenzene	Styrene
			Unit	mg/L	mg/L
			Test Method	US EPA, SW-846 Method ...	US EPA, SW-846 Method 5000-1996 and Method 8015D-2003
SCL-Effluent from Water Cutter GPPS	Effluent from Water Cutter GPPS (Effluent from Water Cutter GPPS(1/W))	2301043004 (Completed)	25-Jan-2023 08:00	<1	<1

1/W : Wed(D-Shift) Rev No.1 (August 01, 2020)